



ACM 100-210 PRIME

PLANTAS DE ASFALTO MÓVILES

MOVILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Las plantas de asfalto ACM Prime ofrecen los beneficios del control de calidad de las plantas de mayor capacidad de Ammann, aún en conjuntos totalmente móviles. El diseño compacto garantiza que todo el equipo se ajuste a uno o dos chasis, lo que hace que la relocalización sea fácil y eficiente.

Los componentes plug-in reducen los costos y permiten una instalación rápida. El diseño de las plantas de flujo continuo también aseguran la productividad desde su llegada al sitio. El resultado son plantas ultra móviles con capacidad de producción de 100 a 210 toneladas por hora.

MOVILIDAD

- Totalmente montadas en chasis
- Diseño compacto
- Componentes plug-in
- Cumplen normas internacionales de transporte

PRODUCCIÓN

- Capacidad de producción de 100 a 210 t/h
- Flujo continuo
- Beneficios del control de calidad de plantas de mayor capacidad
- Sistema de Control as1 con interfaz intuitiva
- Sistema field bus robusto, confiable y de eficiencia comprobada

EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

- Perfecto intercambio de calor entre los gases generados por la llama del quemador y los áridos
- Aislamiento térmico integral, juntas entre el secador y la cámara totalmente selladas
- Control de presión interna en el tambor y quemador MIBG
- Configuraciones precisas del secador y quemador

MEZCLA

- Ajuste automático de apertura de la compuerta de descarga del mezclador, controlando el volumen y el tiempo de mezclado
- Preparadas para utilizar hasta 40 % de RAP en la mezcla
- Capacidad de producir WMA (mezcla tibia) Permite incorporar fibra, filler y otros aditivos

GRAN DURABILIDAD, SOPORTE AVANZADO

- Construidas para una vida útil prolongada y confiable
- Partes y componentes de calidad comprobada y testeada en todo el mundo
- Sistema de filtrado por aire a presión atmosférica, reduciendo el desgaste de las mangas
- Accesos fáciles para inspecciones y mantenimientos
- Hotline 24/7 y estructuras de soporte disponibles para servicios en todo el mundo
- Entrenamientos técnicos ampliamente disponibles entero

AMMANN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
 ACM 100–210 PRIME
 PLANTAS DE ASFALTO MÓVILES

MODELO DE PLANTA *		100		140		210		
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN CONTINUA AL 3 % DE HUMEDAD		100 t/h		140 t/h		210 t/h		
NÚMERO DE TOLVAS DOSIFICADORAS		Estándar: 3 + opción 4 o 5				Estándar: 4 + opción 5 o 6		
CAPACIDAD DE LAS TOLVAS		7 m³ cada una opcional: 10 m³ con extensiones				10 m³ cada una		
TIPO DE TAMBOR DE SECADO		T 1650		T 1860		T 2080		
POTENCIA DEL QUEMADOR		7 MW		10 MW		14 MW		
COMBUSTIBLES		Estándar: Aceite ligero (diesel), aceite pesado opción: Gas natural, GLP						
CAPACIDAD DEL FILTRO		22 000 Nm³/h		30 000 Nm³/h		44 000 Nm³/h		
SISTEMA DE PESAJE DE LOS ÁRIDOS		Pesaje individual por medio de dos celdas de carga por tolva						
SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE BITUMEN		Volumétrico opcional: medidor de caudal másico						
MEZCLADOR		Amix externo pugmill de doble eje con control variable del tiempo de mezcla y nivel de llenado						
CAPACIDAD DEL MEZCLADOR		0.9 t		1.5 t		2.1 t		
CANTIDAD DE PALETAS		24		20		28		
SISTEMA DE CONTROL		as1						
ADICIÓN DE RAP AL 3% DE HUMEDAD		Hasta 15 % directo en el mezclador		Hasta 20 % directo en el mezclador		Hasta 40 % directo en el mezclado		
MOVILIDAD		1 chasis		1 chasis o 2 chasis		2 chasis		
DIMENSIONES PARA TRANSPORTE		1 chasis		1 chasis	2 chasis Módulo dosificador	2 chasis Módulo secador	2 chasis Módulo dosificador	2 chasis Módulo secador
Largo total		21 m		22.7 m	13.5 m	13.6 m	14.6 m	18.4 m
Largo (desde el perno rey)		17.9 m		19.6 m	12.5 m	12.7 m	12.9 m	17.5 m
Ancho Altura		3.2 m 4.4 m		3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m	3.2 m 4.4 m
Número de ejes		2		3	1	2	2	3
Carga máxima por eje		8.5 t		8.5 t	7.1 t	9.5 t	7 t	8.3 t
Carga vertical máxima sobre acoplamiento		17 t		17 t	7.1 t	12 t	10.1 t	16.4 t
Peso total aprox.		34 t		42.5 t	14.2 t	31 t	24 t	41.2 t
DISPOSITIVOS OPCIONALES		Extensiones para las tolvas dosificadoras (disponible para ACM 100 Prime & ACM 140 Prime) Una o dos tolvas dosificadoras adicionales Rejilla de retención para sobretamaños para las tolvas dosificadoras Vibrador de pared adicional para las tolvas dosificadoras Quemador tri-combustible para combustibles adicionales (gas natural, GLP) Tanques de bitumen y/o combustible, móviles o estacionarios Rectificador de temperatura para combustible pesado Sistema de incorporación de reciclado directamente en el mezclador Sistema de dosificación de filler aportado Sistema de dosificación de filler recuperado Medidor de caudal para dosificación de bitumen (másico) Medidor de caudal para combustible Sistema de asfalto espumado (WMA mezcla tibia) Sistema de dosificación de fibra Silo para almacenamiento de mezcla caliente Otros opcionales disponibles bajo consulta						

* Capacidad de producción de mezcla asfáltica basada en las siguientes condiciones: 10 % asfalto y filler, humedad de los áridos al 3 %, temperatura de la mezcla 150 °C y fracción de material 0/2 máx. de 40 %.